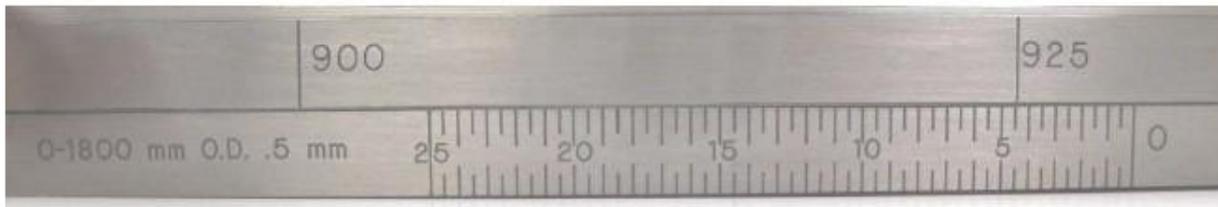


LECTURE DU CIRCOMETRE DIAMETRE EXTERIEUR DIMENSION ETENDUE



Assurez-vous que le circomètre ne soit pas endommagé et qu'il soit propre tout comme l'objet à mesurer.

Chaque graduation sur l'échelle gage représente 25 mm, tandis que sur l'échelle vernier elle est de 0,5 mm.

Enroulez le circomètre autour de l'objet à mesurer. L'échelle vernier doit être située juste sous l'échelle gage. Ajustez le circomètre autour de l'objet à mesurer avec une tension de 2,25 kg ainsi que pour tout circomètre de diamètre extérieur.

Recherchez le zéro sur l'échelle vernier et notez la valeur la plus élevée obtenue sur l'échelle gage (la plus élevée située à gauche du zéro). Sur l'exemple, elle est de 925 mm.

Ensuite, trouvez sur l'échelle vernier le point d'alignement le plus proche avec la graduation de l'échelle gage. L'exemple donne une valeur de 4,5 mm.

Enfin, pour obtenir le diamètre de l'objet, il suffit d'additionner ces deux valeurs :
 $925 \text{ mm} + 4,5 \text{ mm} = 929,5 \text{ mm}$.

Lors de la lecture d'un circomètre de diamètre extérieur, assurez-vous d'appliquer une tension de 2,25 kg et vérifiez que le circomètre et l'objet à mesurer ont été auparavant bien nettoyés.

Pour vérifier des gros diamètres, nous suggérons d'utiliser des morceaux de rubans adhésifs pour maintenir le circomètre dans une position parallèle correcte.

Ces circomètres sont garantis d'une précision de +/- 0,5 mm jusqu'à 3600 mm.

Entretien

En dehors de toute utilisation, bien nettoyer et appliquer une fine couche préventive d'huile.
Ranger le circomètre dans sa boîte d'origine.

Il n'y a pas besoin de maintenance périodique.

Assurez-vous que le circomètre ne soit pas endommagé ou mal enroulé ce qui pourrait altérer sérieusement sa précision.