



PI TAPE CORPORATION

LECTURE DU CIRCOMETRE METRIQUE CIRCONEFERENCE EXTERIEURE

GAGE MEMBER



VERNIER SCALE

Chaque graduation sur l'échelle « Gage » représente 1 mm, tandis que sur l'échelle « Vernier » elle représente 0,1 mm. Lors de l'utilisation d'un circomètre de circonférence extérieure, assurez-vous d'exercer une tension de 2,25 kg et vérifiez que le circomètre et l'objet à mesurer ont été auparavant bien nettoyés.

Sur le schéma, recherchez le zéro sur l'échelle « Vernier » et notez la valeur la plus élevée obtenue sur l'échelle « Gage » (la plus élevée située à gauche du zéro). Sur l'exemple, elle est de 1570 mm.

Ensuite, trouvez sur l'échelle « Vernier » le point d'alignement exact avec la graduation de l'échelle « Gage ». L'exemple montre la 5^{ème} ligne et nous donne une valeur de 0,5 mm.

Enfin, pour obtenir la circonférence de l'objet il suffit d'additionner ces deux valeurs :
 $1570 \text{ mm} + 0,5 \text{ mm} = 1570,5 \text{ mm}$.

Pour vérifier des gros objets, nous suggérons d'utiliser des morceaux de ruban adhésif pour maintenir le circomètre dans une position parallèle correcte. Dans de nombreux cas, on peut utiliser également des aimants.

Les circomètres de circonférence extérieure Pi Tape® ont une sensibilité de 0,1 mm et garantissent une précision de +/- 0,2 mm jusqu'à 3000 mm.

Entretien

En dehors de toute utilisation, bien nettoyer puis appliquer une fine couche préventive d'huile. Ranger le circomètre dans sa boîte d'origine.

Il n'y a pas besoin de maintenance périodique.

Assurez-vous que le circomètre ne soit pas endommagé ou mal enroulé ce qui pourrait altérer sérieusement sa précision.